

Contrôleur industriel de gestion de lots prêt à l'installation et à la mise en service



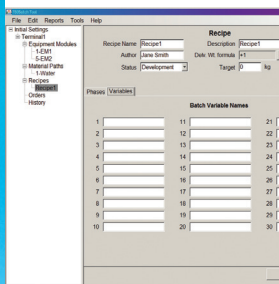
Industrialisation

Fournit une fonctionnalité « immédiate », une pré-configuration adaptée à de nombreuses applications de gestion de lots pour une seule balance.



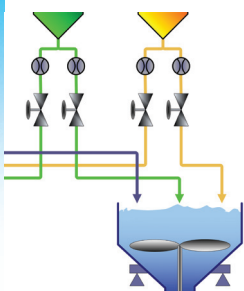
Contrôle dédié

Avec son exploitation autonome, l'IND780batch packagé peut gérer dix produits en automatique avec un contrôle de l'alimentation à 2 vitesses ainsi que tous vos produits manuels ou en ajout manuel.



Configuration par PC

L'outil de configuration des lots sur PC facilite la création des recettes principales et le téléchargement vers un ou plusieurs terminaux. 1000 recettes principales peuvent être mémorisées avec un maximum de 999 cheminement de produits et 99 étapes par recettes pour une souplesse maximum de la configuration. Les configurations peuvent être dupliquées et sauvegardées à titre de sécurité.



Simplifiez le processus par lots

Votre système de gestion de lots devient évident grâce à la solution pré-configurée offerte par l'IND780batch packagé. Il vous permet de tirer profit des puissantes fonctionnalités offertes par le produit IND780batch



Contrôleur IND780batch packagé avec le logiciel d'application Batch-780

Le contrôleur IND780batch packagé offre une technologie avancée de gestion de lots grâce à un concept de pré-configuration autorisant des performances « immédiates » et une installation aisée. Ce contrôleur est l'option de remplacement des anciens systèmes Lynx-Batch et 9215 Batch. L'IND780batch packagé peut traiter une large gamme d'applications.

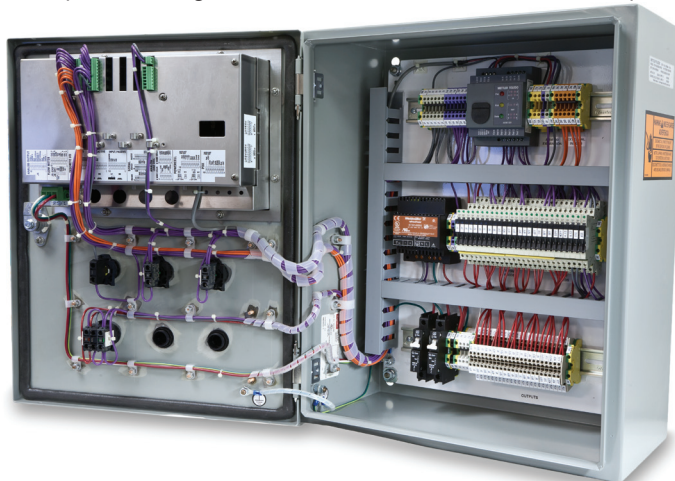
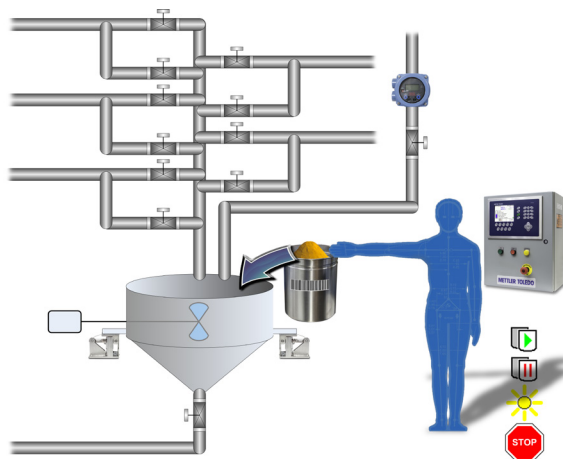
Il peut être configuré pour une application de balance unique et offrir la capacité de prendre en charge jusqu'à dix matériaux automatiquement, un déchargement jusqu'au vidage et une sortie de contrôle auxiliaire, tout en pouvant réaliser une mise en lot verticale et horizontale. Avec l'outil inclus de configuration sur PC, vous pouvez configurer des recettes, gérer les commandes et obtenir les données de l'historique de votre processus. Améliorez votre processus de mise en lots grâce aux performances précises, souples et fiables du leader de la technologie du pesage, METTLER-TOLEDO.

Solution industrialisée de gestion de lots

du leader en matière de contrôle et de pesage industriels

Fonctionnalités et avantages

- Contrôleur industrialisé, intégré et autonome pour des applications de gestion de lots
- Logique pour 10 produits en automatique (2 vitesses), 1 déchargement jusqu'au vidage et 1 contrôle auxiliaire
- Boutons-poussoirs Démarrage/Reprise et Pause/Abandon, voyant lumineux et Contacteur d'arrêt d'urgence
- Disponibilité du Contrôle adaptatif/prédictif Q.i.® (PAC) afin de minimiser les variations d'alimentation des produits et de maximiser l'efficacité de la production
- Mise en mémoire d'un maximum de 1000 recettes contenant chacune 99 étapes
- Outil de configuration sur PC pour la création de recettes et de commandes, la surveillance et le suivi des connexions, la configuration de la sécurité et l'émission de rapports d'utilisation
- Capacité de régler la taille des lots en %, en valeur cible ou en quantité d'ingrédients, avec possibilité de mise en boucle de la recette
- Le dosage pas-à-pas automatique du produit élimine les tolérances inférieures en ajoutant de petites quantités supplémentaires de produit afin d'atteindre la tolérance cible
- Le dosage par ajout de poids, le dosage par prélèvement, l'ajout manuel et le déchargement couvrent tous les types d'alimentation en produits
- La gestion du déchargement jusqu'au vidage afin de contrôler l'élimination de tous les produits dans une enceinte le plus rapidement possible
- Capacité d'impression de messages pour un résumé de fin de lot et d'impression personnalisée
- Capacité de stocker, suspendre et annuler un lot
- Après une perte d'alimentation pendant le traitement, le système effectue une récupération en mode Pause sans aucune perte de données, ce qui permet de terminer le lot
- Exécution d'un programme TaskExpert personnalisé comme partie d'une phase de recette pour réaliser des processus en dehors de la portée du logiciel standard de mise en lot avant de reprendre la recette pour la terminer



Données techniques

Numéro de modèle	C78BAT100010M00
Balances	Applications pour une balance unique
Types de balance	Balance analogique : Alimentant jusqu'à 8 capteurs de 350 ohms, 2 ou 3 mV/V, par canal. S'interface avec des balances à trémie/de réservoir, balances au sol et de comptoir, et ponts-bascules, ainsi que des modules de pesée haute résolution.
Recette principale	Mise en mémoire dans le terminal d'un maximum de 1000 recettes, avec chaque recette contenant jusqu'à 99 étapes
Réglage de la dimension du lot	Permet le réglage de la taille du lot en pourcentage, en valeur de cible ou en quantité d'ingrédients
Configuration et installation	L'outil de configuration sur PC BatchTool 780 fournit une interface de gestion des équipements, des produits, des recettes, des commandes et des rapports
Gestion des matériaux	Jusqu'à 999 cheminements de produits sont pris en charge
Enceinte	508 x 406 x 203 mm, en acier peint, certifié Type 4/12
Clavier du terminal	Clavier numérique avec décimales et touches d'effacement ; tare, zéro, impression, choix de la balance ; navigation d'écran et touche d'entrée ; quatre touches programmables spécifiques aux applications
Affichage terminal	Affichage LCD graphique couleur TFT avec rétroéclairage
Alimentation	Terminal – 115 V CA, 49 à 61 Hz, 400 mA max. Contrôle – 115 V CA, 6 A max.
Rapports	Inclut : Liste des recettes principales, historique de la recette pour le contrôle du lot, résumé des ordres, utilisation des produits et rapport d'audit
Sécurité	Niveaux de sécurité d'accès lors de la connexion afin d'éviter des modifications non autorisées sur les commandes et sur les recettes de contrôle
Interface des codes à barres	Prend en charge la lecture code à barres par l'opérateur de chaque produit au moyen d'une connexion série ou USB
Connectivité standard	(1) RS-232, (1) RS-232/422/485; Ethernet 10/100 Base-T; USB Principale (clavier externe)
Suivi et localisation	Journalisation de l'identification du lot, de la date, de l'heure, de l'identification de l'utilisateur, des modifications pendant le lot et de la réussite/l'échec du lot ; les données mémorisées peuvent être exportées au format .csv
E/S Discrètes	Pré-configuré avec : 2 cartes E/S discrètes(relais), 8 entrées - 5-30VCC, 8 sorties - 30VCC/30VCA, 1A max. 1 module ARM100: 4 entrées - 5-30 VCC, 6 sorties - 30VCC/250VCA, 1A max.

Accessoires et Options

E/S discrètes supplémentaires	Modules ARM100 en supplément
Carte d'interface de débitmètre	Ajoutez une carte d'interface de débitmètre pour accepter les entrées d'un débitmètre comme partie du processus par lots
Contrôle prédictif/adaptatif Q.iMPACT	Ajoutez le PAC de transfert de produits Q.iMPACT afin de fournir des capacités de production et une précision inégalées à votre processus de dosage



Mettler-Toledo (France) SAS
18/20 Avenue de la Pépinière
78220 Viroflay
+33 1 30 97 17 17

Mettler-Toledo (Suisse) GmbH
Im Langacher
8606 Greifensee
+41 44 944 45 45

Sous réserve de modifications
©06/2012 Mettler-Toledo, LLC
INDB0080.02.FR_A4

www.mt.com/IND780batch

Pour plus d'informations